

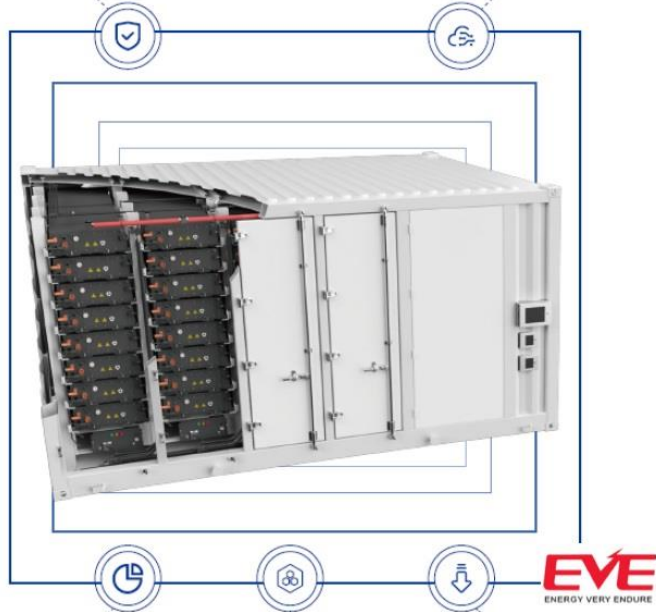
Magazyn Energii 5 MWh – Karta katalogowa

High security

Vaporized fire extinguishing agent in PACK and container level, Additional water spray for container, Aerosol fire resistance for electric cabinet

Intelligentization

In-depth fusion of BMS/PCS/EMS software, support real-time failure diagnosis and prediction



Digitization

Digital twin system, supporting un-man operation and maintenance

High reliability

Intelligent comprehensive environmental control, support harsh environment operation

Low power consumption

Thermal resistance balance design and intelligent optimization control to support life time low consumption

Model		ME 5.015 MWh
Typ ogniwa		EVE 3.2V/314Ah
Bateria systemowa konfiguracja		1P416S*12
Pojemność ogniwa	MWh	5.015
Zakres napięć DC	V	1164.8~1497.6
Wymiary (Sz*G*Wys)	mm	6058*2438*2896
Waga (z/bez baterii)	t	~41/9
Zabezpieczenie antykorozyjne		C3/C4/C5
Stopień ochrony		IP55
Operacyjny zakres temperatur	°C	-30~+50
Wilgotność względna	%	0~95
Koncepcja chłodzenia Komora baterii	°C	Chłodzenie cieczą
Maksymalna wysokość robocza	mnpm	≤2000
Środowisko pracy		Zabudowa zewnętrzna (kontener)
Sposób gaszenia		Aerozol, wykrywanie gazów palnych + wentylacja, roztwór wodny (opcjonalny)
Protokół komunikacyjny systemu		Modbus TCP/IEC104/IEC61850

Pack bateryjny 314A – karta katalogowa

Liquid cooled PACK



Opis	Specyfikacja
Typ opakowania	1P104S
Pojemność/ Ah	314
Energia znamionowa/ kWh	104.499
Konfiguracja	1P104S
Napięcie nominalne/ V	332.8
Zakres napięcia/ V	291.2 - 374.4
Czas pracy/ h	≥2
Temperatura pracy/ °C ładowanie	0 - 55
Temperatura pracy/ °C Rozładowanie	-75
Wymiar (szer. x gł. x wys.)/ mm	762,5x 2180 x 252
Waga/ kg	~690±10
Poziom IP	IP67
Zarządzanie termiczne	Chłodzenie cieczą
Kategoria materiału	LFP
Pojemność znamionowa celi	314 Ah
Napięcie znamionowe celi	3,2 V
Waga celi	~5.62 kg
BMS- Tryb balansowania	Aktywne balansowanie