

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYSOKONAPIĘCIOWY MAGAZYN ENERGII

460V - 70 / 140 kWh



<https://www.kon-tec.eu/>



KLUCZOWE CECHY

Zaawansowany system zarządzania baterią (BMS): BMS zapewnia optymalną wydajność, monitoruje warunki poszczególnych ogniw i chroni przed nadmiernym ładowaniem, zbyt głębokim rozładowaniem lub przegrzewaniem. Nasz układ BMS jest autorskim rozwiązaniem zaprojektowanym i produkowanym w Polsce.

Wysoka gęstość energii: System jest zaprojektowany do przechowywania dużej ilości energii w stosunkowo niewielkiej przestrzeni, co zapewnia efektywne wykorzystanie dostępnych zasobów.

Skalowalność: Możliwość łatwego zwiększania lub zmniejszania skali zapewnia elastyczność w dostosowywaniu się do zmiennych potrzeb przechowywania energii w przemyśle.

Szybkie tempo ładowania i rozładowania: Możliwość szybkiego ładowania i rozładowywania jest kluczowa dla radzenia sobie z dynamicznymi potrzebami energetycznymi w procesach przemysłowych.

Żywotność: Aplikacje przemysłowe wymagają solidnych i trwałych rozwiązań do przechowywania energii, które wytrzymają częste cykle ładowania i rozładowania przez długi okres eksploatacyjny.

Wysokie napięcie wyjściowe: Systemy o wysokim napięciu umożliwiają efektywną transmisję i dystrybucję energii w zakładach przemysłowych, minimalizując straty energii.

WYMIARY



70 kWh

Liczba modułów w szafie	12
Liczba pakietów w szafie	1
Liczba modułów w pakiecie	12
Pojemność	69,12 kWh
Napięcie nominalne pakietu	460,8 V
Maksymalne napięcie ładowania pakietu	518 V
Minimalne napięcie pakietu	360 V
Maksymalny ciągły prąd ładowania	75A
Maksymalny ciągły prąd rozładowania	150A
Protokół komunikacyjny:	CAN/RS485
Wymiary (szer. x głęb. x wys.)	800x800x2500 mm

140 kWh

Liczba modułów w szafie	(2 x 12) 24
Liczba pakietów w szafie	2
Liczba modułów w pakiecie	12
Pojemność	2x 69,12 kWh
Napięcie nominalne pakietu	460,8 V
Maksymalne napięcie ładowania pakietu	518 V
Minimalne napięcie pakietu	360 V
Maksymalny ciągły prąd ładowania	2 x 75A (150A)
Maksymalny ciągły prąd rozładowania	2x 150A (300A)
Protokół komunikacyjny:	CAN/RS485
Wymiary (szer. x głęb. x wys.)	800x800x2500 mm

PARAMETRY POJEDYNCZEGO MODUŁU 38.4V 150Ah

OGNIWO	
Typ ogniwa	Ogniwo litowo-żelazowo-fosforanowe (LiFePO ₄)
Napięcie nominalne i pojemność pojedynczego ogniwa	3.2V 150Ah
MODUŁ	
Konfiguracja ogniw w module	12S1P
Napięcie nominalne	38.4V
Pojemność nominalna	150Ah
Energia nominalna	5.76kWh
Rezystancja wewnętrzna	≤30mΩ @1kHz AC
Maksymalne napięcie ładowania	43.8V
Napięcie odcięcia przy rozładowaniu	30V
Maksymalny prąd obciążenia	150A @ 25±5°C, bez systemu BMS
Zalecany prąd ładowania	≤75A (0,5C)
Zalecana temperatura pracy	5°C-50°C
Temperatura ładowania	5°C-50°C
Temperatura rozładowywania	-20°C-55°C
Żywotność	≥5000 Cykli
Wymiary	203*640*210mm
Waga	45kg
Zastosowanie	Wewnętrzne
Certyfikaty	IEC62619,UL1642, UN38.3,UL1973,CB,CE

Kon-TEC sp. z o.o.
Boya-Żeleńskiego 12, 35-105 Rzeszów, Poland
T: +48 572 001 150 E: info@kon-tec.eu W: www.kon-tec.eu

